

加强机械设备安全生产管理的措施研究

张琳琳

青岛市即墨区应急管理局 山东青岛

【摘要】在中国经济持续发展的背景下，工业化进程得到了显著提升。如今机械设备在工业行业当中占有举足轻重的地位。但是伴随着机械设备的使用过程也渐渐地发现了一些潜藏的问题如人身安全，设备保养等等。所以，多数机械设备的下属企业正在进一步强化对相关方的监督，其主要目的就是为了确保机械设备在运行时的安全。文章主要说明了机械设备安全生产管理工作的意义和作用，概述了当前机械设备生产管理过程中所出现的一些问题，并且提出了一些行之有效的加强措施。

【关键词】机械设备；安全；生产管理

【收稿日期】2023 年 11 月 17 日 **【出刊日期】**2023 年 12 月 18 日 **【DOI】**10.12208/j.ijme.20230026

Research on measures to strengthen the safe production management of machinery and equipment

Linlin Zhang

Qingdao Jimo District Emergency Management Bureau, Qingdao, Shandong

【Abstract】In the context of China's continuous economic development, the industrialization process has been significantly improved. Today, machinery and equipment occupy a pivotal position in the industrial industry. However, with the use of mechanical equipment, some hidden problems have gradually been discovered, such as personal safety, equipment maintenance and so on. Therefore, most of the subsidiaries of machinery and equipment are further strengthening the supervision of relevant parties, the main purpose of which is to ensure the safety of machinery and equipment during operation.

【Keywords】Mechanical equipment; Safe; Production management

在科学技术日益发展的时代背景下，工业行业机械化生产体系已成为一种常态，设备运行是否稳定也成了影响产业发展的第一要素，疏于控制将危及工作人员的人身安全，因此对其安全性的控制强度受到了社会的广泛关注。但是鉴于在实际建设过程中，安全影响因素呈现多样化的特征，因此工作人员应根据实际情况优化当前工作体系，从而为行业发展提供依据^[1]。

1 机械设备安全生产管理含义

(1)降低伤亡事故发生率。根据有关资料显示，当今我国产生安全故事的因素当中，人和物品是一个不可忽视的因素，第二就是机械设备不安全所导致。若是使用机械设备时发生安全事故的话，那么伤亡率就会大幅度增加。所以，通过对机械设备实施安全生产管理，能够有效地降低伤亡事故发生率，继而减少机械设备所导致的安全生产事故^[2]。

(2)确保企业经济效益。机械设备安全管理对于企业而言有着不可忽视的作用，加强机械设备安全管理能够延长机械使用寿命，降低维修和养护机械设备开支，继而能够增加企业利润。企业在运行过程中若存在机械设备安全管理方面的问题将极大地影响到企业工作的进展，严重时还可能引发安全事故，给企业带来极大的损失^[3]。

2 机械设备在安全生产管理中的功能

2.1 促使机械设备安全性得到提高

尽管机械设备的应用提高了生产效率并推动了生产的改进和革新，然而机械设备在应用中也同样面临着安全威胁，而且这些安全威胁都有可能是因为设备自身存在安全漏洞，人员操作不够安全等等。而安全生产管理则能够从某种程度上达到防范和应对这些安全威胁，切实促进机械设备安全运行的目的^[4]。

2.2 为员工提供安全的工作环境

传统企业在进行生产时往往会出现生产环境不佳,而安全生产管理不到位,给生产人员带来了一定程度的危险。机械设备问世之后,借助机械设备来替代生产人员进行作业,不但可以减少生产人员的任务,而且还可以让生产人员作业环境得到改善。在当前阶段我国工业化水平很高,机械设备生产水平有了较大提升^[5]。安全生产机械设备在我国机械设备中应运而生,给工作人员提供了更多的安全的工作环境。

2.3 安全管理在企业管理中占据着重要地位

在每一个企业当中,机械设备已经逐渐变成了一个重要生产要素,而在对企业进行各个方面的管理当中,机械设备都是一个重要管理对象。机械设备安全生产管理在企业管理中占据着至关重要的地位,通过先进管理技术可以使企业对每一台机械设备做到科学的管理,减少机械设备在运行过程中存在的隐患,增强整个生产系统可靠性和安全性^[6]。

2.4 企业现代化的需要

近些年来,在各企业可持续发展和现代化发展的今天,机械设备安全生产管理对于企业的长远发展来说是必不可少的,若是在生产的过程当中发生机械设备安全事故,会导致短期乃至长期的停产,并最终影响到企业生产的效率和质量。就目前企业发展状况而言,许多生产安全事故均由机械设备引发,所以在企业现代化发展过程中必须要时刻坚持以安全生产管理为出发点,强化企业各生产要素管理工作^[7]。

2.5 确保生产工作人员的生命安全

传统生产过程中因某些特殊生产作业可能面临着极其严酷的生产环境,若生产过程安全管理不到位,发生安全事故将导致更多人员伤亡。并且机械设备运用到生产领域中,使部分生产环节人力投入大幅度降低,甚至发生生产事故时,都能最大限度地保证工作人员安全。另外,如今科技越来越发达,机械设备自动化水平也逐渐提高,生产时机械设备可以自动对安全隐患进行预警和处理,给生产人员创造了较为安全的环境条件。

2.6 推动企业提高生产效率

传统生产和开发以人力为主要生产力,生产人员生产任务量大、工作量大,其专业素质将影响整个生产效率和质量。并且在工业化飞速发展的今天,机

械设备已经逐渐运用到生产领域中,突破了传统生产的局限性,先进机械设备势必会代替人力资源,减轻生产人员工作强度给企业带来很大经济效益。机械设备安全生产管理作为推动企业提高生产效率,切实维护正常生产作业的关键要素。

3 机械设备安全生产管理中的主要问题

3.1 缺乏相关安全生产管理制度等

我国机械设备安全生产管理存在着很多隐患,特别是规模较大的企业,机械设备安全事故较小型企业发生几率加大。大型企业机械设备数量众多,类型多样,但是机械设备众多的情况下,企业却不具备安全生产管理制度,这就造成了生产中安全问题频繁发生,轻则给企业带来经济影响,重则导致企业人员伤亡并给生产人员安全带来不利^[8]。

3.2 操作人员的专业素养不高

我国企业从事设备操作基本都是操作员,所以操作员 i 复制对并贴权机械设备进行安全作业的员工要精通机械设备作业流程,对基础理论知识要精通,操作经营要更加丰富,这样才能减少机械设备安全隐患。但是就目前而言,国内企业专业操作人员总体水平不高,员工专业素养不高,作业过程中常出现违规操作现象,未按程序作业。就企业而言,操作人员专业素养的问题并未受到关注,操作人员也未进行相关培训与评价,从而造成了企业操作人员专业性不足。

3.3 日常维修保养不够全面

维修保养对企业机械设备要求频繁。机械设备要经常的做日常的维护才能延长其使用寿命。工作人员对机械设备进行日常维护,找出机械中出现的问题,并且能够及时有效地解决这些问题,以确保机械设备生产时的安全。但是当前国内大多数企业都不注重机械设备的日常维护,许多机械设备不用的时候,就被摆在一边加以约束,缺乏专门的工作人员来对其进行维修,维护,时间一长使得机械设备各部件老化,灰尘堆积如山,后续持续使用过程中发生安全事故。

3.4 机械设备的安全检测技术还有待改进

在制造生产机械时所用到的装置就是比较复杂,精密以及准确的一种装置,这种装置也就是要长时间忍受高工作量。从而轻松规避各种潜在安全风险。由于我国生命安全监控系统核心技术相对滞后,安全事故多发,安全风险处理难度大,易造成交

通事故。在对有关设备进行检修时,若是没有及时发现其中的隐患,那么各种设备仍然会处于高负荷运行状态,很容易会出现安全事故。所以在对机械生命安全检测结果进行检测过程中仍然需要强化检测技术来进行完善。

4 强化机械设备安全生产管理等对策

4.1 从设计阶段就改善了安全性能

在加强机械设备安全生产管理运行中,要先从设计阶段着手提升机械安全性能,从根本上提升安全性。首先设计人员要结合机械性能来分析出未来工作当中可能存在的各类安全隐患,进而不断改进设计方案,尽可能地提升机械安全性能;第二,电脑模拟设计。对于某些危险系数较大的机械设备的制造,要在计算机上进行模拟设计并不断地进行调试,以减少机械设备制造过程中人为产生的误差;最后,增加了安全预警模块。安全预警模块应用于机械设备设计中,能够显著提升机械安全性能,当使用过程中遭遇危险系数较大的机器时,能够增强其警觉,进而确保机械安全性能。

4.2 加强前期安全管理

自设计阶段机械安全性能得到改善之后,就着手加强机械早期的安全管理工作。所以,企业操作人员要做好机械使用前的安全管理工作,从机械各方面指标进行分析,掌握机械安全状况,选择最合适的机械为企业服务。

4.3 构建科学预警管理体系等

操作人员使用机械时生成操作数据,机械发生故障时由操作数据处理。所以操作数据的记录比较重要。企业加强机械的安全生产管理可以通过操作数据的记录来实现,操作数据库的扩充和健全。与此同时,机械安全人员也会定期检查,维护机械,并针对机械建立科学的预警管理体系。将操作数据添加到预警管理体系,加强机械安全生产管理。

4.4 合理不断地进行装备与保养

当前,制造企业对于各种金属机械保养有着十分明确而又特殊的法规,但是部分企业管理人员对于各种机械保养的意义认识不足,只单纯认为金属机械可以正常工作。在实际工作经验过程当中,若是机械相关设备没有得到及时强化检修与维护,那么往往会受到机械被占用以及故障原因有可能确保交通事故安全等问题。所以,该类

型企业在对机器进行设备生产时,能够协助建立现代化建设日常管理与处理机制并对设备进行经常性持续维修,极大地提高了设备维护工作可靠性,安全性以及整体维护水平。

4 结束语

当前我国工业化发展速度极快,传统企业生产工人在新时期逐步被机械设备取代,这不仅使得企业工作效率得到了极大提升,同时也降低了劳动成本提高了企业经济效益。所以我国的工业化企业更依赖于机械设备。企业在日常运营中要提升机械安全生产关注度,还要做好机械日常维修保养工作,增加机器设备寿命。在注重机械安全生产管理前提下,建立科学合理的预警系统并定期进行企业操作人员培训,使得操作员工专业知识和素养有了大幅度提升,继而确保机械安全生产。

参考文献

- [1] 刘二龙.浅谈加强机械设备安全生产管理的措施[J].中国设备工程,2021(19):44-45.
- [2] 李海超,时烁.机械设备安全生产管理的重要性及其强化措施[J].中国设备工程,2020(21):43-45.
- [3] 邱楠.机械设备安全生产管理的重要性及其强化措施[J].中国金属通报,2020(10):135-136.
- [4] 岳超琦.机械设备安全生产管理的重要性及其强化措施[J].内燃机与配件,2020(20):159-160.
- [5] 王芝宇,张红红,马明明等.机械设备安全生产管理的重要性及其强化措施[J].中国设备工程,2020(13):95-96.
- [6] 王哲迥.船舶制造企业机械设备安全生产管理的重要性和强化措施[J].中国设备工程,2020(13):93-94.
- [7] 叶福维.机械设备安全生产管理的重要性及其强化措施[J].科技创新导报,2020,17(07):172-173.
- [8] 肖利强.机械设备安全生产管理的重要性及其强化措施[J].内燃机与配件,2020(02):163-164.

版权声明: ©2023 作者与开放获取期刊研究中心(OAJRC)所有。本文章按照知识共享署名许可条款发表。

<https://creativecommons.org/licenses/by/4.0/>



OPEN ACCESS