

## 危化品企业实施安全生产标准化过程中常见问题探讨

李青林

新疆焉耆县鸿丰工贸有限公司 新疆维吾尔自治区巴音郭楞蒙古自治州

**【摘要】**实施安全生产标准化能够有效维护危化品企业的安全生产管理质量与水平，保障企业的各项经济效益，但由于危化品本身具备较高的危险系数，以至于成为当前化工行业重点关注的问题。同时，安全生产标准化能够帮助危化品企业进一步明确安全生产责任，建立系统化、完善的规章制度，而后达到规范现场生产流程的目的。但就目前来看，危化品企业存在较为明显的管理体系融合不足，持续改进能力薄弱、应急处理能力不足等问题，这些问题不仅成为影响安全生产的重要因素，也成为限制安全生产标准化体系建设的关键问题。基于此，以下就危化品企业安全生产标准化实施过程中所面临的常见问题进行分析，而后就其解决对策进行深入研究，以期为危化品企业提供一定的参考和借鉴。

**【关键词】**危化品；安全生产标准化；问题；管理成效；发展

**【收稿日期】**2023 年 11 月 12 日 **【出刊日期】**2023 年 12 月 12 日 **【DOI】**10.12208/j.jccr.20230007

### Discussion on the common problems in the process of implementing safety production standardization in hazardous chemical enterprises

*Qinglin Li*

*Xinjiang Yanqi Hongfeng Industry and Trade Co., LTD. Xinjiang Uyghur Autonomous Region Bayingoleng Mongolian Autonomous Prefecture*

**【Abstract】**The implementation of safety production standardization can effectively maintain the quality and level of safety production management of hazardous chemical enterprises, and ensure the economic benefits of enterprises, but because the hazardous chemical itself has a high risk factor, it has become the focus of the current chemical industry. At the same time, safety production standardization can help hazardous chemical enterprises to further clarify the responsibility of safety production, establish systematic and perfect rules and regulations, and then achieve the purpose of standardizing the on-site production process. However, at present, the hazardous chemical enterprises have obvious problems such as insufficient management system integration, weak continuous improvement ability, and insufficient emergency handling capacity. These problems have not only become an important factor affecting production safety, but also become the key problem to limit the construction of the safety production standardization system. Based on this, the following is the common problems faced in the implementation process of safety production standardization are analyzed, and then in-depth research on their solutions, in order to provide certain reference and reference for hazardous chemical enterprises.

**【 Keywords 】**Hazardous chemicals; Standardization of safety production; Problems; Management effectiveness; Development

近年来，化工行业发展进程日渐加快，危化品安全管理取得了良好成效。但由于危化品安全事故

频繁发生，尤其是重大安全事故，因此导致化工行业面临的发展环境日益严峻。为了更好地贯彻落实

安全生产标准化,促使相关企业实现稳定发展,国家应当进一步明确安全生产条例与规定,引导各危化品企业积极参与到安全生产标准化中,以确保化工行业实现进一步发展。

### 1 危化品企业安全生产标准化实施过程中所面临的常见问题

据化工行业规定:重大安全事故主要指的是“容易引发严重人员伤亡、急性中毒的控制指标、生产工艺设备以及生产经营管理中存在的重大安全隐患问题。”就目前来看,我国危化品企业在安全生产标准化建立和运行管理中存在的突出问题主要分为以下几点:

#### 1.1 管理体系融合不足

首先,安全生产标准化实际上指的是,以强制性规定为基础,对照现有安全管理体系并持续优化的过程。但就目前来看,危化品企业安全生产标准化管理制度与现有管理制度存在较为明显的衔接问题,部分制度仅仅停留在表面,因此导致企业生产管理需求难以与其实现有效融合与落实。其次,如若安全生产标准化在建立和运行过程中并未按照安全生产要求、评审标准执行,企业未能及时学习并应用行业标准条例和法律法规,就会导致安全管理工作难以落到实处,进而影响企业未来的长远发展和安全生产<sup>[1]</sup>。最后,安全生产标准和管理工作脱节。部分危化品企业在安全生产信息化建设与管理过程中未能充分考虑到安全生产标准化体系运行的有效性和科学性,因此导致信息化技术特点难以实现对管理体系的管理与约束,也无法在此基础上提高安全生产标准化建设与管理成效。

#### 1.2 持续改进能力较为薄弱

一方面,多数危化品企业未能及时变更管理体系、修订安全生产管理制度和生产标准,导致个别企业在变更管理权限时无法明确总经理的职责,进而逐渐加大了安全风险问题的发生概率。同时,部分危化品企业往往会按照管理规定开展自评工作,并未对该项工作的创新思考,因此普遍缺乏措施和改进方案,自评系统性深度和能力不足,只能应付了事。另一方面,安全生产标准化的内部审核工作并未对危化品企业安全生产标准化运行起到正确引导作用,评审积极性难以得到充分发挥,极易导致安全生产标准化建设与运行质量受到影响。

#### 1.3 应急处理能力不足

危化品安全事故具有安全稳定性不足、发生突然等特点,正因其性质特殊,会在短时间内将大量有害物质释放到生产环境中,因此极易引发各类安全事故,如腐蚀事故、火灾事故和爆炸事故等等,安全事故发生现场如下图1所示。



图1 安全事故发生现场图

在面对不同的安全事故时需要采取适当的应急处理和救援措施,才能避免事故影响范围不断扩大。但由于部分企业并未树立正确的风险管理意识,往往会通过现场安全检查和应急管理等方式开展日常管理工作,这种方式与“事后处理”思想较为相似。但由于这些企业在生产经营管理过程中存在诸多不确定因素,因此导致其难以有效把握安全风险。同时在安全生产标准化建立过程中缺乏强有力的管理体系与措施,导致危化品企业在日常生产经营过程中难以正确、及时、精准识别风险,也无法实现对风险隐患问题的有效把控,因此逐渐加大了安全事故的发生概率。

### 2 应对安全生产标准化实施问题的具体对策与措施

#### 2.1 坚持“四全”原则,促进管理体系融合

一方面,坚持以全天候、全方位、全过程、全员为原则组织开展安全监督管理工作<sup>[2]</sup>。项目负责人需要以优化管理制度为切入点,通过管理实践凝结具有管理特色的企业文化;通过主题、会议、座谈等多种方式,提高管理人员的引导和领导能力;同时建立职责明确的管理体系,明确安全生产标准化建立需求和践行人员的责任与义务;促进企业安全生产信息共享,以切实提高全体员工的获得感、认同

感和参与意识。另一方面，在安全生产标准化基础上建立双重预防机制，并将其与安全生产信息化、生产管理需求、国家法律法规等内容进行有效融合。首先，在学习和辨别行业规定的基础上，充分结合安全生产标准和管理需求，优化生产信息化管理平台的各项功能，有效融合危化品企业安全生产标准化管理需求和双重预防机制；其次，在突破安全生产标准过程中，促进管理体系融合，进而从多个维度实现安全标准化。

## 2.2 强化持续改进能力

危化品企业在明确各个管理部门、工作人员、要素联系人职责基础上，不仅需要对管理要素自评工作进行科学拆解，还要正确看待外部力量的作用，并在此前提下化整为零，通过重点审核管理要素的方式来提升自评质量与水平<sup>[3]</sup>。在此期间，政府机关会派遣专业审核人员对危化品企业的安全生产标准化建立和运行成效进行检查，如若此时安全生产标准化无法发挥其真正作用，就会影响相关企业后续的经营管理与发展。为此，危化品企业应当选拔专业人员，结合政策要求，正确组织开展管理工作，进而以专业、科学的自评工作来引导安全生产标准化实现有效建设和运行，这也是强化危化品企业持续改进能力的重要举措。而在试生产、评审准备阶段中，危化品企业应当及时建立系统化、全面的安全管理审核机制，并采取多种措施落实安全标准化。具体来说，首先，企业应当加大安全生产现场的检查力度和重大隐患问题的筛查力度。遵循重点筛查、循序渐进的管理原则，对于管理工作不到位的基层部门，通过基层监督检查、专家扶持、检查指导等方式，明确安全生产责任主体，以便更好地完善安全生产标准化的自我完善与约束。其次，针对部门实际管理情况，建立动态化的安全生产管理体系。同时依赖于专家指导服务来提升管理成效，例如，将历史隐患问题与企业风险管理特点相结合，组织开展安全培训活动；与安全生产标准化体系运行需求相结合，针对重大安全隐患问题进行专题培训；根据生产管理和职工需要，有针对性地开展安全教育，以确保安全生产标准化与安全隐患问题排查工作得到顺利落实。

## 2.3 提高危化品企业的应急处理能力

要想切实提高危化品企业的应急处理能力，首先需要建立完善的安全预防机制。在实际生产经营

中，企业必须提高对安全管理工作的重视程度，并将其贯彻落实到生产全过程中，才能有效规避安全风险问题的发生。其次，在安全生产标准化实施过程中落实以下几方面工作：一是组织开展安全教育培训活动，确保全体工作人员都能树立良好的责任意识和安全意识；二是在危险生产区域设立警示牌或告示；三是定期组织开展隐患排查和应急演练活动；四是在面临突发事故时，必须确保专业人员及时跟进并进行有效处理；五是做好日常风险管理和安全生产管理工作，及时分析、排查生产经营管理全过程中的危险区域、各种潜在风险点，以便更好地完善辨识管控和风险清单；六是定期组织开展设备检查与维护保养工作，并及时做好设备运行隐患排查工作，确保风险管控落实到位，进而为危化品企业应急处理能力的有效提升打下坚实的基础。其次，建立系统化、全面的应急救援预案和风险评估机制。危化品企业在日常经营管理过程中需要积极借鉴其他企业的安全生产标准化实施经验，并明确其是否具备较高的管理风险。如若风险系数相对较高，企业就需要对自身管理体系和安全生产标准化进行有效改进、完善，以便更好地规避安全事故的发生。最后，针对不同生产环节的危险性进行全方位评估，并将其分类归纳为不同等级，而后在基础上有针对性地制定应急预案和风险预防方案，以便更好地提高危化品企业的应急处理能力。

## 2.4 建立系统化、全面的安全生产标准化体系

首先，全方位分析并考量安全生产标准化体系。危化品企业的安全生产管理离不开规章制度的支持，而安全生产标准化则是规章制度的重要组成部分<sup>[4]</sup>。为此，针对企业的实际生产经营和管理情况，有关部门应当结合现有的法律法规和行业标准来建立一套系统化、全面的管理体系，以便更好地规范全体员工的各项行为。其次，强化安全生产标准化体系执行力度，为企业未来的长远发展和安全生产提供重要保障；同时加强对新进人员、从业人员、安全生产人员、管理人员的培训学习，通过基础理论、实践操作相结合的方式提高他们的文化素养和实践能力，并确保其能够正确理解安全生产标准化的实质与内涵，从而增强其安全生产、规范操作、遵守法规等意识，培训活动开展情况如下图2所示。

同时着重关注标准规范体系建设成效：在安全管理工作标准基础上明确岗位操作要求和员工行为

标准并将其纳入日常考核范畴中；严格依照法律法规和行业规定进行事故隐患排查；按照谁管理、谁负责的原则落实隐患排查治理责任制并对安全生产负责人进行追责。最后，贯彻落实法律法规要求。危化品企业必须按照国家要求和行业标准来建立系统化、全面的安全生产标准化体系，并在体系执行过程中做到及时、准确<sup>[5]</sup>。



图2 培训活动开展情况图

### 3 结语

综上所述，在日常经营管理和发展过程中，要想更好地规避安全隐患问题，危化品企业应当切实提高自身的安全管理水平，积极建立科学合理的双重预防机制、安全生产标准化体系，多举措、全方面促进安全生产标准化建设与实施，同时强化企业生

产质量与水平，以确保该行业实现进一步发展。

### 参考文献

- [1] 赵严,秦丽杰,段得胜.危化品企业安全生产标准化运行探讨[J].化工安全与环境,2023,36(02):71-73.
- [2] 张一琳.危化品企业双重预防机制与安全生产的标准化建设[J].化工管理,2021(32):98-99.
- [3] 陶换新.危化品企业的双重预防体系与安全生产标准化[J].化学工程与装备,2021(03):231-232.
- [4] 张意,何小荣,董凌平等.危化品生产企业安全生产标准化建设中化工机械设备安全运行的标准化研究[J].中国标准化,2020(13):105-107.
- [5] 陈永发.中小型危化品企业安全生产标准化建设过程中的问题及对策[J].化工管理,2020(24):74-75.

**版权声明：**©2023 作者与开放获取期刊研究中心(OAJRC)所有。本文章按照知识共享署名许可条款发表。

<https://creativecommons.org/licenses/by/4.0/>



**OPEN ACCESS**