用于聚焦高通量氩离子束的 wehnelt 离子透镜设计

陆大春, 刘红宇, 蒋 衡*

深圳扩维原子科技有限公司 广东深圳

【摘要】Wehnelt 离子透镜是横向压缩离子束的主要技术手段,在获得高分辨、高质量聚焦离子束方面 起着关键作用。针对高通量氩离子束的传输与聚焦过程,离子束流传输速率的提升,本文设计了一种用于聚 焦高通量氩离子束流的 wehnelt 离子透镜,并采用 SIMION 仿真模拟软件对离子的命中区域进行了研究。研 究结果表明,通过合理布局透镜结构与电压配置,能够使得 72% (2 keV) 或 65% (5 keV)的离子聚焦在 10mm×10 mm 的矩形区域,并且 99%以上的离子能够聚焦在 20 mm×20 mm 的矩形区域。

【关键词】Wehnelt 离子透镜;离子束; SIMION;聚焦

【收稿日期】2024年5月25日 【出刊日期】2024年6月27日 【DOI】10.12208/j.pstr.20240005

Design of wehnelt ion lens for focusing high throughput argon ion beam

Dachun Lu, Hongyu Liu, Heng Jiang*

Shenzhen creatom company, Guangdong, Shenzhen

[Abstract] Wehnelt ion lenses are commonly used techniques for transversely compressing ion beams, playing a crucial role in achieving high-resolution and high-quality focused ion beams. For the enhancement of ion beam current transmission rate in the transport and focusing process of high-throughput argon ion beams, this study designs a wehnelt ion lens specifically for focusing high-throughput argon ion beams. The ion impact area was investigated using SIMION simulation software. By optimizing the lens structure layout and voltage configuration, it was found that 72% (2 keV) or 65% (5 keV) of ions can be focused within a 10 mm \times 10 mm rectangular area, and over 99% of ions can be focused within a 20 mm \times 20 mm rectangular area.

[Keywords] Wehnelt Ion lens; Ion beam; SIMION; Focusing

引言

随着纳米技术的不断发展,相关从业者与企业 对材料的加工精度和设备性能的要求不断提升^[1,2]。 传统的物理气相沉积(PVD)和化学气相沉积(CVD) 等技术已经不能满足人们对复杂薄膜和纳米结构的 精确控制需求^[3-6]。离子束技术由于其高度可控的能 量和方向性,成为解决这些问题的有效手段^[7]。特别 是氩离子束,其在表面清洁、刻蚀和沉积过程中,具 有高效、精确的特点,因而在半导体行业和其他高 科技领域中得到广泛应用^[8-10]。

高通量氩离子束不仅可以用于材料的精确刻蚀 和清洗,还能够在纳米加工中实现精细的图案定义 和表面调控。其在半导体器件制造中,如线路定义、 衬底清洁和掺杂等步骤中发挥着关键作用^[11,12]。此 外,在生物医学研究领域,氩离子束被用于样品的 表面调控和微结构制备,例如细胞培养基表面的功 能化处理和生物传感器的制备等^[13,14]。

离子束是指以近似一致的速度沿几乎同一方向 运动的一群离子,为了获取高品质的束流,通常需 要用到离子透镜对初始束流进行对焦处理^[15]。离子 透镜可以分为磁透镜和电透镜两大类,磁透镜利用 磁场对离子束施加力,通过调节磁场的强度和方向 来控制离子束的轨道。磁场会使离子束中的离子受 到洛伦兹力的作用,使其在空间中弯曲或偏折,从 而实现聚焦效果。磁透镜通常需要大型磁体来生成 足够强的磁场以对离子束施加足够的力。这使得磁

*通讯作者: 蒋衡

透镜的设备相对较大和复杂,需要更多的空间和资源来支持其运行和维护。与磁透镜相比,电透镜具有能耗低,规模紧凑,方便集成的特点,可以在有限的空间内对离子束进行聚焦。

其原理是通过调节电场的强度和形状来控制离 子束的传输和聚焦。电场会对离子束的电荷产生作 用力,从而改变离子束的路径和焦距。本文中综合 考虑空间分布等因素使用了电透镜,采用了三个离 子透镜对高通量的氩离子束进行逐级聚焦,并在离 子源处增添了 wehnelt 电极以此来提高离子源的效 率与稳定性。

1 聚焦高通量氩离子束的 wehnelt 离子透镜简 介及原理

本文所设计的离子透镜的设计灵感主要来源于 wehnelt 的想法,这是在许多 FIB-SEM 系统中使用 的一个成熟的技术。该离子透镜可以用于聚焦高通 量的氩离子束,高通量意味着更高的处理速度和更 大的处理面积,这对于工业生产尤其重要。在半导 体制造和薄膜沉积等需要大规模处理的行业,高通 量氩离子束可以显著提高生产效率,降低生产成本。

由离子源发出离子束后先通过 wehnelt 电极控制和优化离子源的离子发射特性,提高其效率和稳定性,之后经过多级电透镜进行聚焦,基本原理为电场对带电离子的偏转作用,图1为 wehnelt 离子透镜整体的原理示意图。

2 SIMION 仿真模拟及硬件实物

2.1 仿真模型的建立

我们通过几何语言编程在 SIMION8.0 平台中建 立仿真模型,如图 2-a 所示,同时在距离子源 220 mm 的距离处设置了样品基板,并用程序监测和记 录所击中离子的空间分布。该软件在几何定义、用 户编程、数据记录和图像可视化方面可为电透镜的 输入、输出参数提供良好的交互接口。

2.2 参数设置及仿真结果

为使仿真结果最大限度地符合实际情况,在仿 真时,离子初始状态的参数设置至关重要。我们在 SIMION8.0平台中,利用"Particles Define"功能进行 初始离子的定义。

设置离子数量为1000,由于离子束为氩离子束, 因此将离子的电荷量设为1,质量设置为39.948。离 子束经由离子枪射出,因此初始位置选为离子枪口, 还需要定义初始速度的方向和能量,方向呈圆锥分 布,半角大小为25°,能量按照仿真需要进行设置。 在 SIMION8.0 平台的"Fast Adjust Voltages"界面按 需设置各级电压参数。

具有最佳离子光学的 2 keV 和 5 keV 离子束的 轨迹以及所需电压的 SIMION 仿真结果如图 2-b 所 示。

通过模拟得出: 当氩离子初始速度的能量为 2 keV时,wehnelt 电极的电压为 2 kV、离子透镜 1 的 电压为-5.5 kV、离子透镜 2 的电压为 1.9 kV、离子 透镜 3 的电压为-5.5 kV时,可以使得氩离子束聚焦 在 10 mm × 10 mm 的矩形区域内 72%。当氩离子初 始速度的能量为 5 keV时,wehnelt 电极的电压为 5 kV、离子透镜 1 的电压为-9.3 kV、离子透镜 2 的电 压为 4.5 kV、离子透镜 3 的电压为-9.3 kV时,可以 使得氩离子束聚焦在 10 mm × 10 mm 的矩形区域内 63%。

以上两种能量的氩离子束均能够超 99%的聚焦 在 20 mm × 20 mm 的矩形区域内。

我们在模拟中记录了 Ar 离子在样品基板表面 形成的最终光斑大小,并使用 Matlab 软件进行了数 据分析,图 2-c 展示了 Ar 离子在样品基板表面的空 间分布图。



图 1 wehnelt 离子透镜原理示意图



图 2 (a) SIMION 仿真中的离子透镜模型结构图;(b) SIMION 仿真结果图;(c) Ar 离子在离子光学透镜聚焦后撞击样品基板的空间分布

2.3 优化设计

为了评估 wehnelt 离子透镜对离子束的聚焦效 果,我们使用从模拟中获得的电压设置对氩离子束 的轮廓进行测量,结果如图 3-a 所示,在离子光学的 帮助下,大部分的离子集中在基质区域内(从-12.7 mm 到 12.7 mm)。

等效束密度的空间分布也经过计算,如图 3-b 所示。为了满足实际的应用需求,在实验过程中我们 需要确保 Ar 离子束在基底上均匀溅射。为此,我们 有意地使离子束轻微发散,以获得整个基底区域相 对均匀的束流电流分布。在模拟过程中,为了实现 这一目标,我们略微降低了负透镜的电压,并略微 增加了正透镜的电压。图 3-c 展示了这种偏焦设置 下 Ar 离子束的轮廓。光束密度分布如图 3-d 所示。

2.4 模型及实物

离子透镜的整体主要包括真空法兰、不锈钢固 定杆、陶瓷固定环、wehnelt 电极,以及三个圆柱形 电极(分别称为离子透镜1、离子透镜2和离子透镜 3),离子透镜总装如图4-a所示。将不锈钢固定杆 固定在真空法兰内侧,以支撑离子透镜,其中不锈 钢固定杆的直径为6mm,对边M6螺纹孔中心距离 为80mm,整体杆长为190mm,如图4-b所示。为 了达到电气绝缘的目的,将陶瓷固定环通过 M3 螺 纹孔与 wehnelt 电极及离子透镜固定。wehnelt 电极 与三个离子透镜使用统一外径(70 mm)以便于整体 组装。

wehnelt 电极的内径为 64 mm, 孔径为 24 mm, 孔径厚度为 3 mm,离子透镜 1 的内径为 30 mm,长 度为 18 mm,离子透镜 2 的内径为 64 mm,长度为 55 mm,离子透镜 3 的内径为 64 mm,长度为 15 mm。 每个离子光学透镜都通过卡普顿线连接到高压通电 孔上,并使用高压电源对其施加电压,以此在每个 电镜上创建电场,如图 4-c 及 4-d 为离子光学在团簇 束流源系统中的组装实物图。

2.5 测试数据

此外,我们还测试了在未安装 wehnelt 离子透镜 的情况下,离子源产生的不同能量离子束的发散特 性。实验结果表明,在缺乏任何离子光学装置的情 况下,束流呈现整体发散,结果如图 5-a 所示。通过 手动轻微调整每个离子光学透镜的电压,可以更有 效地聚焦 Ar 离子束。优化后的 Ar 离子束轮廓如图 5-c 所示。图 5-b 与 5-d 为上文图 3 中所提及的模拟 得到的透镜电压及优化后的透镜电压下得到的氩离 子束剖面图,在此进行测试数据的汇总。



图 3 不同的光束能量下, (a)、(b)利用模拟得到的各透镜电压设置的氩离子束剖面及光束密度图; (c)、(d)各个 透镜的偏焦电压设置获得的氩离子束剖面及光束密度图



图 4 (a)离子透镜总装图; (b)离子透镜总装侧视图及主视图; (c)、(d)离子透镜在团簇束流源系统中的组装实物图



图 5 不同的光束能量下, (a)未添加离子透镜的氩离子束剖面图; (b)利用模拟得到的各透镜电压设置的氩离子束剖面 图; (c)各个透镜上使用手动调整电压设置的 Ar 离子束轮廓; (d)各个透镜的偏焦电压设置获得的氩离子束剖面图

3 结论

本文设计了一个用于聚焦高通量氩离子束的 wehnelt 离子透镜,整体由 wehnelt 电极与三个离子 透镜组成。通过 SIMION 模拟仿真对各组件电压的 合理设置可以将 72% (2 keV)或 65% (5 keV)的 离子聚焦在 10 mm × 10 mm 的矩形区域,并且 99% 以上的离子能够聚焦在 20 mm × 20 mm 的矩形区域。 本文中研究的这种简单圆筒电极结构的离子透镜在 高通量离子束流聚焦场景可充分发挥其横向压缩优 势,而且该透镜结构紧凑便于拼接的特点也可进一 步拓展其在其他领域的应用。

参考文献

- Awan IZ, Hussain SB, Haq A, et al. Wondrous Nanotechnology[J]. JOURNAL OF THE CHEMICAL SOCIETY OF PAKISTAN, 2016, 38(6): 1026-1055.
- [2] Payal, Pandey P. Role of Nanotechnology in Electronics: A

Review of Recent Developmentsand Patents[J]. Recent Patents on Nanotechnology, 2022, 16(1): 45-66.

- [3] Kaloyeros AE, Arkles B. Review-Silicon Carbide Thin Film Technologies: Recent Advances in Processing, Properties, and Applications: Part II. PVD and Alternative (Non-PVD and Non-CVD) Deposition Techniques[J]. ECS JOURNAL OF SOLID STATE SCIENCE AND TECHNOLOGY, 2024, 13(4): 043001.
- [4] Vorobyova M, Biffoli F, Giurlani W, et al. PVD for Decorative Applications: A Review[J]. MATERIALS, 2023, 16(14): 4919.
- [5] Cho S, Lee JS, Jang H, et al. Comparative Studies on Crystallinity, Thermal and Mechanical Properties of Polyketone Grown on Plasma Treated CVD Graphene[J]. POLYMERS, 2021, 13(6): 919.
- [6] Guo Z, Li C, Zu P, et al. The kinetics of crack propagation in

CVD graphene film[J]. DIAMOND AND RELATED MATERIALS, 2022, 126: 109056.

- [7] Huang L, Wu H, Cai G, et al. Recent Progress in the Application of Ion Beam Technology in the Modification and Fabrication of Nanostructured Energy Materials[J]. ACS NANO, 2024, 18(4): 2578-2610.
- [8] Ghyngazov S, Ovchinnikov V, Kostenko V, et al. Surface modification of ZrO2-3Y2O3 ceramics with continuous Ar⁺ ion beams[J]. SURFACE & COATINGS TECHNOLOGY, 2020, 388: 125598.
- [9] Honey S, Asim J, Ahmad I, et al. Modification in properties of Ni-NWs meshes by Ar+ ions beam irradiation[J]. MATERIALS RESEARCH EXPRESS, 2020, 7(6): 065008.
- [10] Liao Y, Su B, Fa T, et al. Etching of Low Energy Argon Ion Beam on Beryllium[J]. RARE METAL MATERIALS AND ENGINEERING, 2023, 52(5): 1610-1615.
- [11] Chandrasekaran V, Titze M, Flores ARR, et al. High-Yield Deterministic Focused Ion Beam Implantation of Quantum Defects Enabled by In Situ Photoluminescence Feedback[J].

ADVANCED SCIENCE, 2023, 10(18).

- [12] Gupta D, Umapathy GR, Singhal R, et al. Nano-scale depthvarying recrystallization of oblique Ar+ sputtered Si(111) layers[J]. SCIENTIFIC REPORTS, 2020, 10(1).
- [13] Prakash J, Samriti, Wijesundera DN, et al. Ion beam nanoengineering of surfaces for molecular detection using surface enhanced Raman scattering[J]. Molecular Systems Design & Engineering, 2022, 7(5): 411-421.
- [14] Leveneur J, Zhang Y, Fiedler H, et al. Surface modification of collagen using low-energy noble gas ion implantation[J].
 SURFACE & COATINGS TECHNOLOGY, 2023, 468: 129768.
- [15] Yoshida R, Hara M, Oguchi H, 等. Micromachined multiple focused-ion-beam devices[J]. JOURNAL OF VACUUM SCIENCE & TECHNOLOGY B, 2016, 34(2): 022001.

版权声明: ©2024 作者与开放获取期刊研究中心(OAJRC)所有。本文章按照知识共享署名许可条款发表。 http://creativecommons.org/licenses/by/4.0/

